

TUBERÍA DE ACERO AL CARBON (H.N.) Y GALVANIZADA (H.G.) ASTM A53 y ASTM A106

TUBOS DE ACERO AL CARBON NEGROS O GALVANIZADOS, SOLDADOS Y SIN SOLDADURA DE USO GENERAL

SON TRES TIPOS DE TUBERÍAS :

- F SOLDADURA TOPE EN HORNO
- E SOLDADO POR RESISTENCIA ELECTRICA .
- S SIN SOLDADURA.

EL ACERO PARA TODOS LOS TIPOS PODRA SER, MARTÍN-SIEMENS, DE HORNO ELECTRICO O DE CONVERTIDOR BASICO CON SOPLADO DE OXIGENO.

EL CORDÓN DE SOLDADURA DE LA TUBERÍA SOLDADA POR ERW EN SU GRADO "B" SERA TRATADA TÉRMICAMENTE HASTA UNA TOLERANCIA MINIMA DE 1000°F (540°C), A FIN DE QUE NO EXISTA MARTENSITA REMANENTE.

TUBERÍA GALVANIZADA

CUANDO SE ESPECIFIQUE TUBERÍA GALVANIZADA SERA REVESTIDA CON ZINC INTERIOR Y EXTERIORMENTE POR UN PROCESO DE **INMERSIÓN EN CALIENTE** . EL PESO DE LA CAPA DE ZINC NO SERA MENOR DE 1.8 ON./PIE 2 (0.55 KG./M 2).

MARCADO

CADA LARGO DE TUBO SERA MARCADO DE LA FORMA SIGUIENTE:

- EL NOMBRE O MARCA DEL FABRICANTE
- TIPO Y GRADO
- ESPESOR O SCHEDULE (CELULA)
- LONGITUD.