

Para uso en redes de agua potable, redes contra incendio y otros servicios críticos.



Resistencia

La tubería Blue Brute clase 100, 150 y 200, tiene una excelente resistencia a la presión hidráulica a largo periodo que cumple con los altos requerimientos de seguridad para su uso en sistema de agua potable. Blue Brute se fabrica con diámetros exteriores iguales a los del fierro colado y está disponible en diámetro de 4" a 12".

Cumple con AWWA C900

Underwriters Laboratories y NSF

La tubería Blue Brute de JM - EMMSA en clase 150 y 200 esta aceptada para su uso en líneas contra incendios y líneas principales de abastecimientos de agua y cuenta con la aprobación de F/M. En el caso de la tubería clase 100, ésta se recomienda para líneas principales de agua potable.

Bajo Peso

Un tramo de 6.10 m clase 150 d 8" de tubería Blue Brute, pesa aproximadamente 82 Kg. Esto lo hace fácil de descargar, transportar y manejar. Los instaladores lo prefieren debido a que es fácil de bajar a la zanja, eliminando costos de instalación.

Longitudes Largas

La longitud estándar de la tubería Blue Brute es de 6.10 m. Esto significa que se pueden tener rendimientos de instalación mayores que con otras tuberías.

Resistencia a la corrosión

La tubería Blue Brute no es afectada por corrosiones galvánicas o electrolíticas, o cualquier tipo de suelo. Usted no se tiene que preocupar por tuberculación o por costosos recubrimientos catódicos o epóxicos.

Control de Calidad

Sin excepción, cada tramo de tubería es probado hidrostáticamente y sujeto a una riguroso control de calidad en cada uno de los pasos de fabricación.

Capacidad de Flujo

Esta tubería de PVC, tienen un interior terso que se mantiene así a lo largo de varios años de servicio sin pérdidas en su capacidad de conducción. Sus coeficientes de rugosidad son $C=150$ (H & W) y $n = 0.009$ (Manning), el mejor disponible en sistema de tubería para agua. Esta característica permite ahorro en costos de bombeo así como también en diámetro de la tubería a utilizar.

Corte en Obra

La tubería Blue Brute puede ser cortada con una sierra eléctrica o a mano con un serrate de diente grueso. Esto elimina la necesidad de invertir en costosos equipos de corte.



C 900

Vida de Servicio

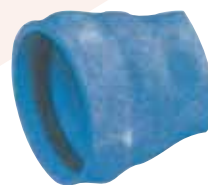
Por no ser metálico, el tubo no sufre pérdidas en su resistencia a la presión debido a la corrosión, ataque galvánico o electrolítico.

Uniones Ring - Tite con anillos integrados

La unión Ring - Tite de la tubería Blue Brute, pueden ser ensamblada rápidamente. El anillo de material elastomérico puesto en su lugar desde la fábrica provee un sello hermético que protege a la línea de golpeteos, vibraciones, movimientos de tierra y compensaciones por dilatación y contracción de la tubería. Además no es necesaria la aplicación de cemento o equipo especiales. El simple acoplamiento es suficiente para lograr la hermeticidad.

Uniones Ring - Tite con anillos integrados

Anillo instalado en fábrica para facilidad de instalación	Espigas con chaflán de fábrica
---	--------------------------------



Campana integral al tubo

Instalación

La tubería debe instalarse de acuerdo a nuestro manual de instalación para tubería Blue Brute.

Especificaciones



Accesorios

La tubería Blue Brute cuenta con todos los accesorios necesarios para una instalación completa. Con la herramienta adecuada pueden llevarse a cabo inserciones directas al tubo (ver nuestro manual de instalación para tubería Blue Brute)



Diámetro externo de fierro colado (CIOD)

Disponible en diámetro de 4" 6" 8" 10" y 12", esta tubería puede ser acoplada directamente a conexiones de fierro colado con la necesidad de adaptadores o procedimientos complicados.

Alcance

Esta especificación designa los requerimientos generales para tubería de conducción de agua de PVC (Poli-Cloruro de Vinilo), con sistema de unión espiga - campana.

Materiales

El tubo debe ser adecuado para su uso como conducto de presión. Debe preverse la contracción y dilatación con un sistema de unión a base de un anillo elastomérico. La campana debe ser parte integral del tubo con un anillo de material elastomérico instalado en fábrica que cumpla con los requerimientos de ASTM F - 477. La sección de la campana debe ser diseñada hidrostáticamente para tener cuando menos, la misma resistencia del tubo y cumplir con los requerimientos de AWWA C900. Diámetro y dimensiones deben ser como las indicadas en la especificación.

Prueba Hidrostática

Cada tubo debe ser probado a 4 veces la presión de trabajo por un mínimo de 5 seg., la campana debe ser probada junto con el tubo.

Rigidez

La rigidez del tubo F/Dg debe ser la siguiente:

Clase	RD	F/Dg (kg/cm ²)
100	25	9.0
150	18	25.6
200	14	57.2

Presión por corto período

Probetas seleccionadas al azar probadas de acuerdo a ASTM D-1599 deben soportar sin fallas las presiones indicadas en un tiempo de entre 60 y 70 seg.

Clase	RD	F/Dg (kg/cm ²)
100	25	37.6
150	18	53.0
200	14	69.2

Resistencia al impacto

El tubo debe soportar sin falla a 23°C, los siguientes impactos son un dardo tipo C de acuerdo a ASTM D-2444.

Diámetro	Impacto (kg/f-m)
4"	14
6"	14
8"	14
10"	17
12"	17

No debe existir evidencia visible de ruptura o fractura cuando la energía de impacto es aplicada.