

JUNTA DE EXPANSIÓN AXIAL

Las juntas de expansión han sido proyectadas para absorber grandes movimientos axiales en tramos rectos de tuberías, sin producir riesgos por inestabilidad de columna de fuelle.

Las últimas revisiones de la norma **EJMA (Expansión Joint Manufacture Asociación)** Emitida por los fabricantes de juntas de expansión de los EE:UU, incorpora como condición del proyecto la consideración de la inestabilidad de columna del fuelle, denominada squirm.

La existencia de este fenómeno es el pandeo del elemento flexible el cual es causado por la presión interior y se presenta principalmente en fuelles de diámetros reducido y de elevado número de corrugaciones. Por lo expuesto podemos decir que en este original diseño el squirm no existe, haciendo de esta pieza un elemento de total confiabilidad, prolongando su vida útil y aumentando su resistencia a la presión.

Por la forma en que se ha proyectado la ubicación de los componentes de este modelo de junta de expansión, la presión interna de la tubería actúa del lado externo del fuelle, mientras que la parte interior trabaja a presión atmosférica. Debido a que la inestabilidad de columna solo tiene lugar cuando el fuelle esta sometido a presión interior, podemos afirmar que en este modelo de junta de expansión no se presenta este inconveniente y por lo tanto, cumple con todos los requisitos de la norma **EJMA**.

Las mismas pueden ser previstas con extremos de bridas clase 150 y clase 300, o terminales para soldar de acero A53.

Todas las juntas de expansión son sometidas a una prueba hidráulica de 1.5 veces la presión real de operación, multiplicada por el factor de corrección térmica. (Según código **ASME**).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Materiales componentes.

Fuelle: Acero inoxidable AISI 304/321

Terminales: Bridas de acero A105 o extremos soldables A53.